四、食品領域

(一) 開發水產保健食品

虱目魚漢方即食產品之開發

調理食品具即食及簡便性,適合現代生活型態 目迎合消費者的需求。虱目魚為台灣之大宗養殖魚 類,當下有「北鯧南虱中吳郭」之魚食習慣,適宜 開發具競爭力且優良品質之加工調理水產製品。本 試驗以5吋虱目魚為原料,研發低含鹽量、骨刺適 度酥化之調味乾燥製品,期能有效利用虱目魚資 源,提高虱目魚之消費質量,協助解決部分產銷問 題。

生鮮虱目魚經過前處理、醃漬、烘乾及高壓蒸 煮後製成成品。乾製品可藉調整水分與鹽分含量來 控制所需之品質,但食鹽過量攝取亦有礙身體健 康,因此,首要考慮降低製品的含鹽量。實際品嚐 試驗結果發現,(1)以鹽水漬 (5、10、20% NaCl) 浸 漬 15 小時内的脫水效果相近,考慮乾製產品之含 鹽量,因此採以 5%鹽水浸漬 30 分鐘後乾燥,製成 水分含量分別約為 60、50、40%之產品。(2)使用 40℃冷風乾燥機取代 70℃熱風乾燥機,乾燥之魚 體外觀較佳。

為解決虱目魚肉中多細刺的問題,將試製產品 (水分含量 60、50、40%) 以高壓蒸氣 (121℃) 處 理方式將其酥骨化後,以水分含量為 50%、121℃, 50 分鐘之產品口感較佳。但每種產品尚有嚴重地 擬似油燒之風味,因此考慮添加 300-600 ppm 維 生素 E (Vit E) 以降低產品油燒味,結果顯示以添 加 300 ppm Vit E 者,其酸價有明顯地下降,但產 品經高壓處理後仍有該擬似油燒之風味,經討論後 認為該風味在整個加工過程中,均出現於高壓蒸煮 後 (圖 1),可能係由於梅納反應之褐變所引起,並 非油脂氧化所引起的因素。因此改變高壓處理之操 作方式,產品外觀雖仍有些許褐變現象,惟其油燒 之風味卻有明顯地降低。 生鮮虱目魚經過前處理,在 5℃中醃漬 30 分 鐘後,經過機械乾燥 (40℃)後以 121℃高壓蒸氣 處理 50 分鐘,藉由上述加工條件,分別研製之原 味、枸杞與甘草等□味之調味乾製產品,經人工官 能品評試驗及統計分析 (Ducan's multiple range test),整體接受性佳,以甘草□味之乾製產品獲致 良好評價 (圖 2)。

綜合上述研究結果,採用養殖魚塭之5吋虱目 魚為原料,使用40℃冷風乾燥魚體,及以121℃, 50分鐘高壓蒸氣處理之產品,酥化及口感較佳。 試製產品中,以甘草□味之虱目魚漢方即食製品最 受喜愛。

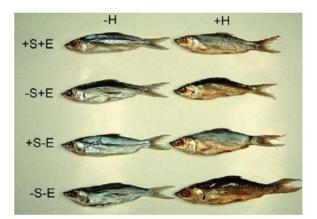


圖1 不論是含鱗或去鱗 (+S,-S),添加或不加抗氧化劑 (+E,-E),使用傳統蒸氣加熱 (+H) 酥化,造成體表褐色 液汁滲漏現象

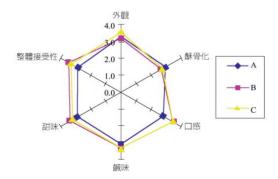


圖 2 虱目魚漢方即食品,A、B及C三組除整體接受性有差異,其他均無差異,以C組之整體接受性最好。
醃漬液 (5% NaCl + 300 ppm Vit E:A:不另添加:B:添加 6% 枸杞;C:添加 6% 甘草)