

「二枚貝品質聲紋篩選技術」

技術資料

當前文蛤分級機係利用不同孔徑之篩網，以機器上下振動方式，配合篩網孔徑大小分篩不同級別文蛤，但是已死亡文蛤僅殼內軟組織分解，外殼仍一併採收上岸。因此，傳統文蛤分級機無法針對文蛤品質進行篩選，仍仰賴大量勞動力，以經驗進行挑選。本技術為一結合聲學與人工智慧演算法之非破壞性檢測法，可以透過本檢測技術篩選文蛤品質，篩選出品質不良之文蛤。

透過與文蛤分級機之整合，可將原有之物理分級加入品質篩選功能，後續更可導入包裝等產線，將分級篩選包裝整合為一條龍之生產線，減少加工過程快速包裝上市，提升產品品質與鮮度，降低勞動力需求。